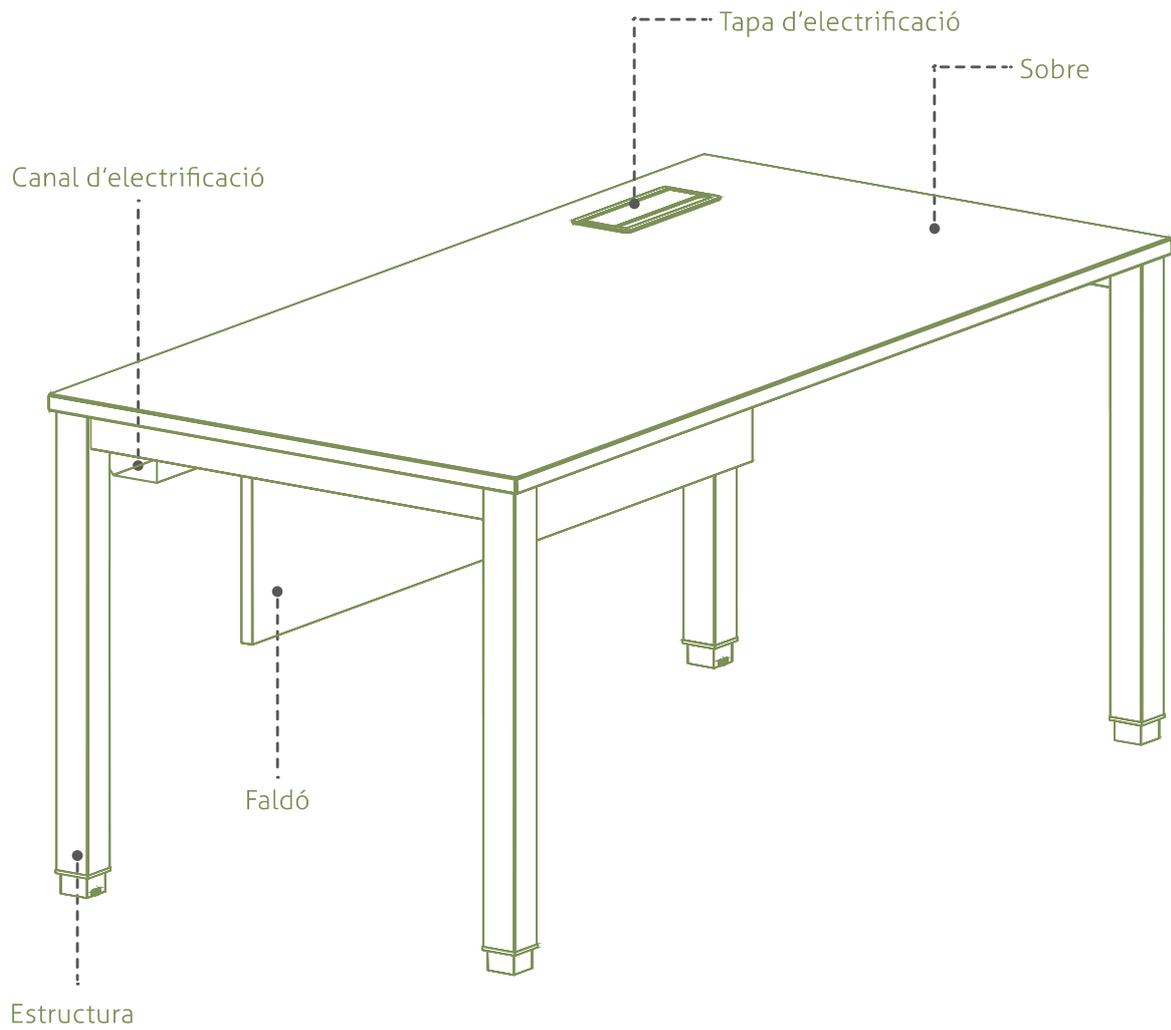


Tempo

TAULA INDIVIDUAL



Tempo

PPTQT.1/PPTQT.2/PPTQT.3/PPTQT.4/PPTQT.8/PPTET.1/PPTET.3/PPTET.8
CAQT.1/CAQT.2/CAQT.3/CAQT.4/CAQT.5/CAQT.7

SOBRES

 **Sobre melamina:** està fabricat amb taulell aglomerat de partícules de 25 mm de gruix amb recobriments de melamina de 120 g/m² per ambdues cares i una densitat de 630 ± 5 kg/m³. Els cantells exteriors són de ABS de 2 mm de gruix aplicats amb cola termofusible i amb les arestes arrodonides.

Superfícies amb comportaments triboelèctrics i poc brillant segons normativa.

 **Sobre estratificat:** està fabricat amb taulell aglomerat de partícules de 25 mm de gruix amb recobriments estratificats de 0,8 mm de gruix per ambdues cares i una densitat de 630 ± 5 kg/m³. Els cantells exteriors són de ABS de 2 mm de gruix aplicats amb cola termofusible i amb les arestes arrodonides. Superfícies amb comportaments triboelèctrics i poc brillant segons normativa.

 **Sobre fenòlic:** està fabricat amb taulell laminat de 13 mm a alta pressió amb resines fenòliques compostes de fibres de paper *kraft* encolades, superposades i premsades amb una densitat de 1400 kg/m³. El cantell és negre amb les arestes arrodonides de 2 mm en tot el seu perímetre. Acabat: blanc amb el cantell negre.



El sobre es munta a l'estructura de la taula amb cargols DIN 7991 M6 x 16 zincats en negre.

El sobre disposa de 4 punts d'ancoratge per a ser muntat a l'estructura.

Tot el cargolament de la sèrie Tempo utilitzat és universal.

El temps del desenbalatge d'una taula individual és de 1 minut i 23 segons.

El temps de muntatge d'una taula individual és de 1 minut i 40 segons.

El temps de desmuntatge d'una taula individual és de 1 minut i 29 segons.



ESTRUCTURA AJUSTABLE EN ALÇADA

EN FORMA DE "U" INVERTIDA

PPTQT.5/PPTET.4/PPTET.5/PPTET.9/PPTET.10
CAQT.8/CAET.1/CAET.2



Lateral metàl·lic fabricat en tub d'acer laminat en fred de baixa transmissió tèrmica que consta d'un travesser de 50 x 30 x 2 mm y dos muntants de secció quadrada 60 x 60 x 2 mm (part exterior) i de 55 x 55 x 1,5 mm (part inferior). El muntant interior té mecanitzada una cremallera de 16 punts a una distància de 16 mm. La distància entre laterals es superior a 1,2m. Possibilitat de connexió a la taula de presa de terra. L'alçada es fixa mitjançant cargols M6.



La unió entre els dos muntants i el travesser es realitza mitjançant encast i soldadura amb sistema MIG. Cada travesser disposa de 2 punts d'ancoratge per a muntar el sobre.



En la part inferior hi ha les virolles d'ABS (plata o blanques) amb anivelladors (M6 i alçada ± 2 cm) per a un millor assentament en el terra.

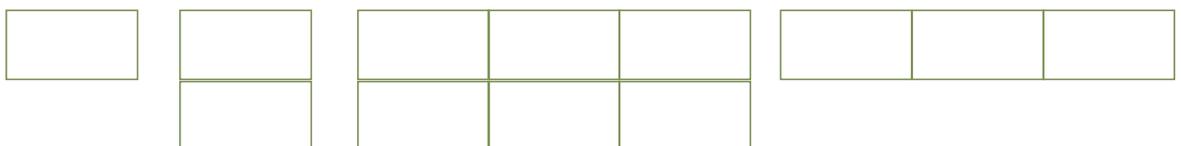


Reforç per a unir els laterals: de tub rectangular d'acer de 50 x 20 x 1.5 mm. En cada extrem tenen muntades unes planxes d'acer soldades per a unir ambdós laterals.

Les planxes serveixen per al seu posterior muntatge amb els laterals mitjançant cargols DIN 7991 M6 x 16 zincats negres. Acabat en pintura epòxid plata (RAL 9006).

El reforç està situat al centre de la taula en una distància no inferior a 40cm de l'usuari.

Estructura autoportant.



PROCÉS DE FABRICACIÓ



L'estructura està soldada amb el **sistema MIG** amb una aportació de:

- a) Fil de coure d'1 mm antitorsió amb un bany de lacat per a una bona explosió.
- b) Gas Corgon 15 (85% d'oxigen i 15% Corgon).



El procés de pintat es realitza en un túnel de tractament superficial:

- ① El desengrassat i tractament de conversió consisteix en una capa de conversió inorgànica manomètrica basada en zirconi. Es realitzen dues esbandides amb aigua osmotitzada i posteriorment s'asseca. D'aquesta manera es preparen les peces per pintar i que tinguin una òptima adhesió i una bona protecció anticorrosiva. Aquests banys son omplerts mitjançant la cascada inversa i els fangs restants d'aquesta fase son recollits per un gestor autoritzat.
- ② L'assecatge es realitza en un forn d'assecat d'humitat on les peces romanen un temps aproximat d'11 minuts a una temperatura de 110°C.
- ③ Abans de pintar les peces, hi ha una zona de refredament perquè les peces arribin a la temperatura idònia de pintat i permetre així la uniformitat de la capa de pintura. L'aplicació de pintura es realitza en cabines automàtiques on els aparells estan robotitzats. Posteriorment, es realitzen retocs manuals per assegurar que tots els racons de la peça han quedat pintats.
- ④ Forn de polimeritzat: la pintura es fon a 200°C durant uns 20 minuts per a garantir una perfecta adhesió i un acabat superficial òptim.



+ COMPLEMENTS OPCIONALS

FALDÓ PER A TAULA INDIVIDUAL

CAQT.6



Per a taules de llargada: 180, 160, 140, 120 i 80 cm.



Fixació al sobre de la taula mitjançant una esquadra negra i cargols M6.



De melamina: està fabricat amb taulell aglomerat de partícules de 19 mm de gruix amb recobriments de melamina de 120 g/m² per ambdues cares i una densitat de 630 ± 5 kg/m³. Els cantells exteriors són de ABS de 0,8 mm de gruix aplicats en les parts visibles amb cola termofusible i bisellats.



Metàl·lic: està fabricat amb xapa d'acer laminada en fred de 0,8 mm de qualitat DC01.



SAFATES D'ELECTRIFICACIÓ

PPTQT.6/PPTET.7



Estan fabricades amb xapa d'acer laminada en fred de 0,8 mm de qualitat DC01. Encunyada per a facilitar la fixació dels kits elèctrics.



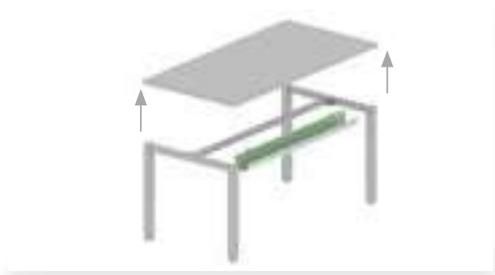
Possibilitat de canals d'electrificació no conductores.



Safates simples: fixades al sobre de la taula individual.



Safates dobles: fixades als sobres de les taules enfrontades o taules de reunió.



COMPLEMENTOS OPCIONALS

PUJADA DE CABLES



Per a taules individuals:

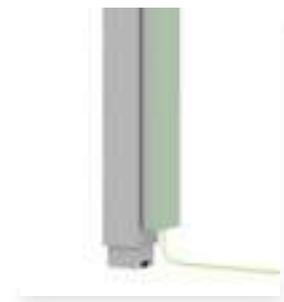
Perfil de pujada de cables **imantat** (45 x 52 mm H=595 mm).



Fabricat amb xapa d'acer laminada en fred de 0,8 mm de qualitat DC01.

No necessita cap eina per la fixació als laterals.

Acabats: pintura epòxid plata (RAL 9006), blanc (RAL 9016) o grafit (RAL 7022).



Per a taules individuals: fabricat amb ABS. Acabat translúcid.

Per a taules enfrontades: fabricat amb polipropilè. Acabats: plata, blanc o negre.



SOPORT CPU



Estructura mitjançant planxes d'acer de 2 mm doblegades.

Regulable en amplada mitjançant cargols.

Acabats: pintura epòxid plata (RAL 9006), blanc (RAL 9016) o grafit (RAL 7015).



Fixació al sobre de la taula.

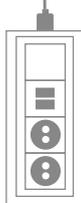


KITS ELECTRIFICACIÓ PER A SOBRES (AMB PRE-MARC) PPTQT.6/

PER A TOTES LES TAULES

TIPO A: Caixa amb 2 endolls schuko + 2 dades.

- Un connector mascle de 3 pols en un extrem del kit, color negre. Fixat a pressió a les tapes del plàstic. Un altre connector ràpid femella de 3 pols en l'extrem contrari del kit, color negre. També fixat a pressió a les tapes.



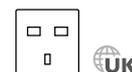
- Dos endolls de base tipus schuko de 45x45, color negre.

- Una placa plana de 45x45, color negre.

- Dos connectors amb guarda-pols per allotjar els RJ45 CAT6 de veu-dades amb 1 metre de cable cada un.

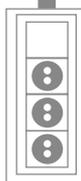
- Un cable de connexió de 2 metres, color negre.

- Pot ser terminal o central per a poder connectar diversos kits en cadena, sempre i quan no superin els 16A. (1 terminal + 2 centrals com a màxim).



TIPO B: Caixa amb 3 endolls schuko.

-Un connector mascle de 3 pols en un extrem del kit, color negre. Fixat a pressió a les tapes del plàstic. Un altre connector ràpid femella de 3 pols en l'extrem contrari del kit, color negre. També fixat a pressió a les tapes.

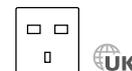


- Tres endolls de base tipus schuko de 45x45, color negre.

- Una placa plana de 45x45, color negre.

- Un cable de connexió de 2 metres, color negre.

- Pot ser terminal o central per a poder connectar diversos kits en cadena, sempre i quan no superin els 16A. (1 terminal + 2 centrals com a màxim).



TIPO C: Caixa amb un pre-marc fabricat en polipropilè amb una tapa d'alumini anoditzat que en l'extrem més llarg inclou un raspall de color negre per a passar els cables. L'obertura de la tapa és de 90° i permet un accés ràpid a la safata d'electrificació. Les mesures són 235x120 mm aproximadament. Acabats: blanc, plata o grafit.



KITS ELECTRIFICACIÓ PER A SAFATES (SENSE PRE-MARC)

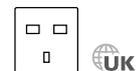
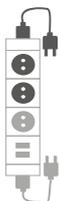
TIPO A2: 3 endolls schuko + 2 dades.

- Un perfil d'alumini anoditzat en forma d'U, amb dues tapes de plàstic d'ABS negres enroscades al perfil mitjançant cargols de rosca xapa.
- Tres endolls de base tipus schuko de 45x45, color negre.
- Dos connectors amb guarda-pols per allotjar els RJ45 CAT6 de veu-dades amb 1 metre de cable cada un.
- Un cable de connexió de 2 metres, color negre.
- Pot ser terminal o central per a poder connectar diversos kits en cadena, sempre i quan no superin els 16A. (1 terminal + 2 centrals com a màxim).



TIPO A3: 2 endolls SAI + 1 endoll schuko + 2 dades.

- Un perfil d'alumini anoditzat en forma d'U, amb dues tapes de plàstic d'ABS negres enroscades al perfil mitjançant cargols de rosca xapa.
- Dos endolls de base tipus schuko per a SAI de 45x45, color vermell. Un endoll de base tipus schuko de 45x45, color negre.
- Dos connectors amb guarda-pols per allotjar els RJ45 CAT6 de veu-dades amb 1 metre de cable cada un.
- Un cable de connexió de 2 metres, color negre.
- Un cable de connexió de 2 metres per a SAI.



⊕ COMPLEMENTES OPCIONALS

ALA PER A TAULA INDIVIDUAL

PPTET.6/



Per a taules de llargada: 200, 180, 160, 140, 120 i 80 cm.



Sobre melamina: està fabricat amb taulell aglomerat de partícules de 25 mm de gruix amb recobriments de melamina de 120 g/m² per ambdues cares i una densitat de 630 ± 5 kg/m³. Els cantells exteriors són de ABS de 2 mm de gruix aplicats amb cola termofusible i amb les arestes arrodonides.

Superfícies amb comportaments triboelèctrics.



El sobre es munta a l'estructura de la taula amb cargols DIN 7991 M6 x 16 zincats en negre.

El sobre disposa de 2 punts d'ancoratge per a ser muntat a l'estructura.



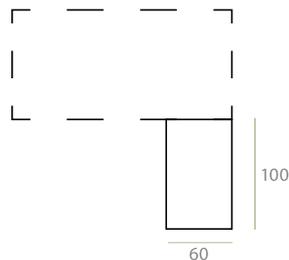
Lateral metàl·lic fabricat en tub d'acer laminat en fred de baixa transmissió tèrmica que consta d'un travesser de 50 x 30 x 2 mm y dos muntants de secció quadrada 55 x 55 x 1,5 mm.



La unió entre els dos muntants i el travesser es realitza mitjançant encast i soldadura amb sistema MIG. Cada travesser disposa de 2 punts d'ancoratge per a muntar el sobre.



En la part inferior hi ha les virolles d'ABS (plata o blanques) amb anivelladors (M6 i alçada ± 2 cm) per a un millor assentament en el terra.



Reforç per a unir els laterals: de tub rectangular d'acer de 50 x 20 x 1.5 mm. En cada extrem tenen muntades unes planxes d'acer soldades per a unir ambdós laterals.

Les planxes serveixen per al seu posterior muntatge amb els laterals mitjançant cargols DIN 7991 M6 x 16 zincats negres. Acabat en pintura epòxid plata (RAL 9006).

Permet unir l'ala a la taula als dos costats sense obstacles al punt d'unió.





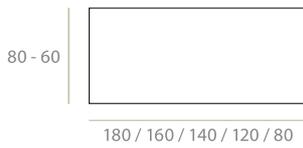
MESURES (cm)

Tempo

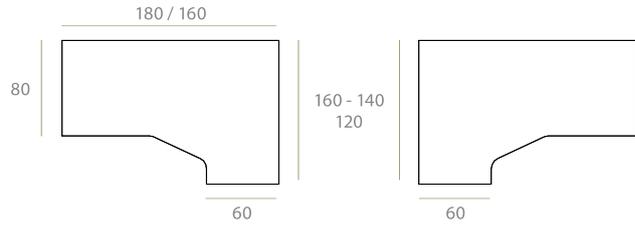
PPTQT.7

TAULES INDIVIDUALS:

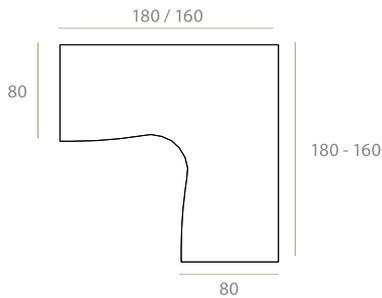
Rectes:



Compacte VII:

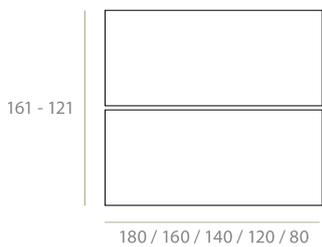


Compacte simètric:

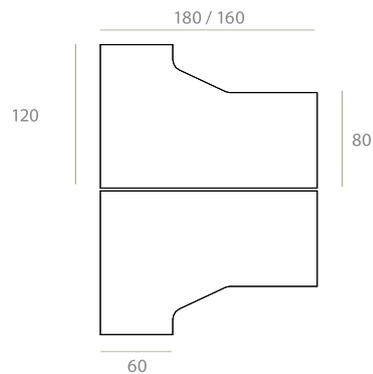


2 TAULES ENFRONTADES:

Rectes:

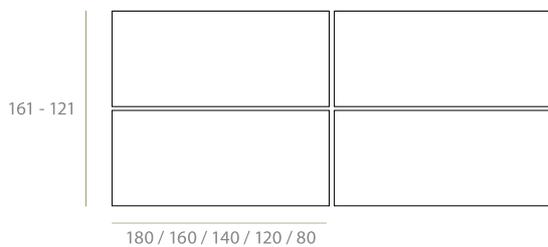


Compacte VII:

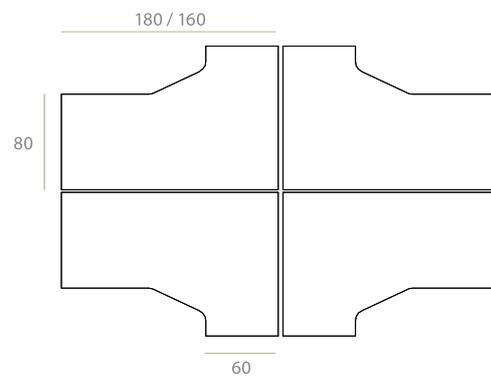


4 TAULES ENFRONTADES:

Rectes:



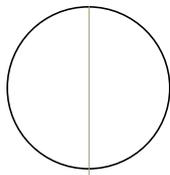
Compacte VII:



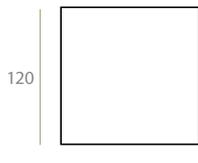
Tempo

PPTQT.7

TAULES DE REUNIÓ:



Ø 116



120

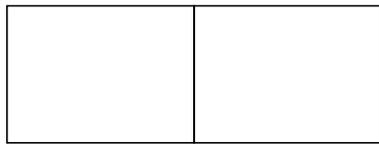
120



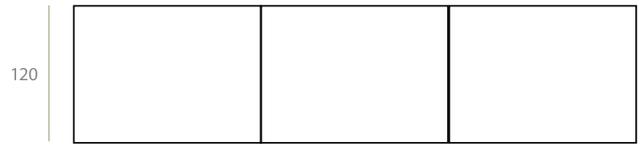
200



250



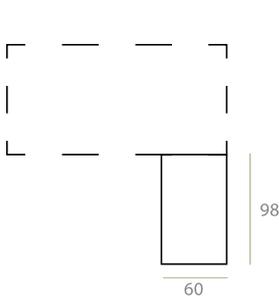
300



120

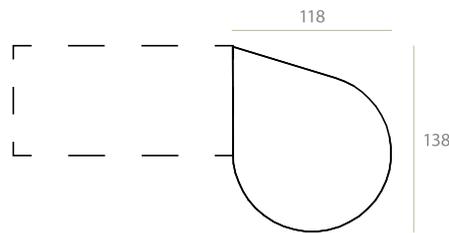
450

COMPLEMENTS:



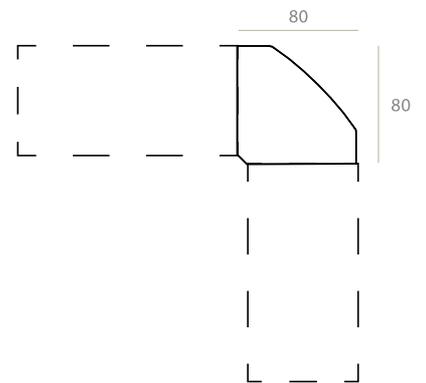
60

98



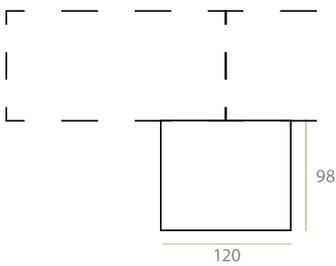
118

138



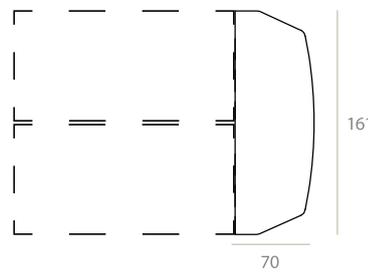
80

80



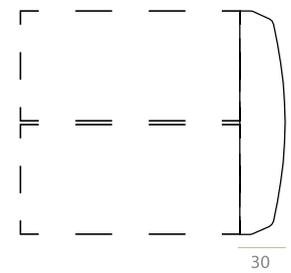
120

98



70

161



30



ACABATS

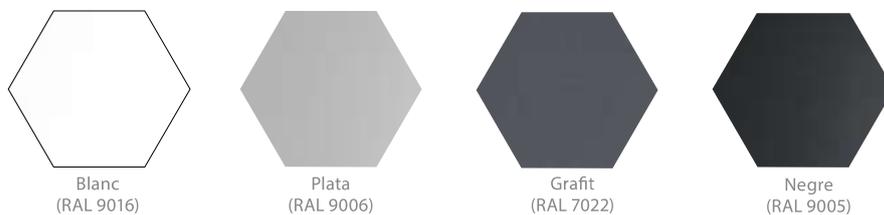
SOBRES DE MELAMINA



SOBRES MELAMINA AMB TEXTURA



ESTRUCTURA METÀ-LICA



Tempo

VARIANTS



TAULES DE REUNIONS:





CERTIFICATS TAULES

Producte: UNE-EN 527-1:2011, UNE EN 527-2: 2017+A1:2019

Taules de reunió: UNE EN 15372:2017, UNE EN 1730:2013.



MANTENIMENT

Netejar la taula i els seus elements amb un drap suau humit i detergent neutre.



RECICLABILITAT I TOXICITAT

Aquesta taula no conté cap producte tòxic i els seus components són reciclables.



MATERIALS:

- La fusta utilitzada per a fabricar els sobres prové de boscos certificats gestionats de manera sostenible.
- El 45% dels materials utilitzats en la taula són reciclats.



PRODUCCIÓ:

- Les mesures de les peces i paquets de fabricació s'han optimitzat per a evitar el residu de retall de l'aglomerat.
- No s'empren coles. L'acoblament dels components és mecànic.
- S'ha minimitzat el consum de recursos naturals gràcies a l'optimització dels processos de producció.



TRANSPORT:

- El transport dels productes es realitza mitjançant una flota pròpia de camions optimitzant les rutes dels viatges per a reduir les emissions de CO₂



ÚS:

- És una sèrie modular amb nombrosos complements: permet ampliar o modificar l'estètica sense la necessitat de reemplaçar el moble existent.
- Es disposa de recanvis de tots els components per a poder allargar la vida útil de la taula.



FI DE VIDA:

- La taula és reciclable un 98%.
- Els components de naturalesa diferent s'identifiquen, es desprenen de manera senzilla i es poden tractar separatament.
- Els materials per embalar la taula són reciclables al 100%.

