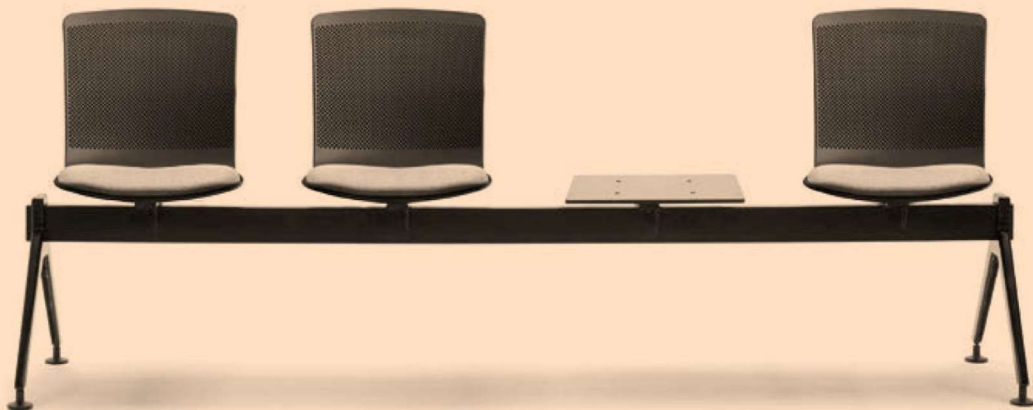




Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS  
**BANCADA GLOVE**

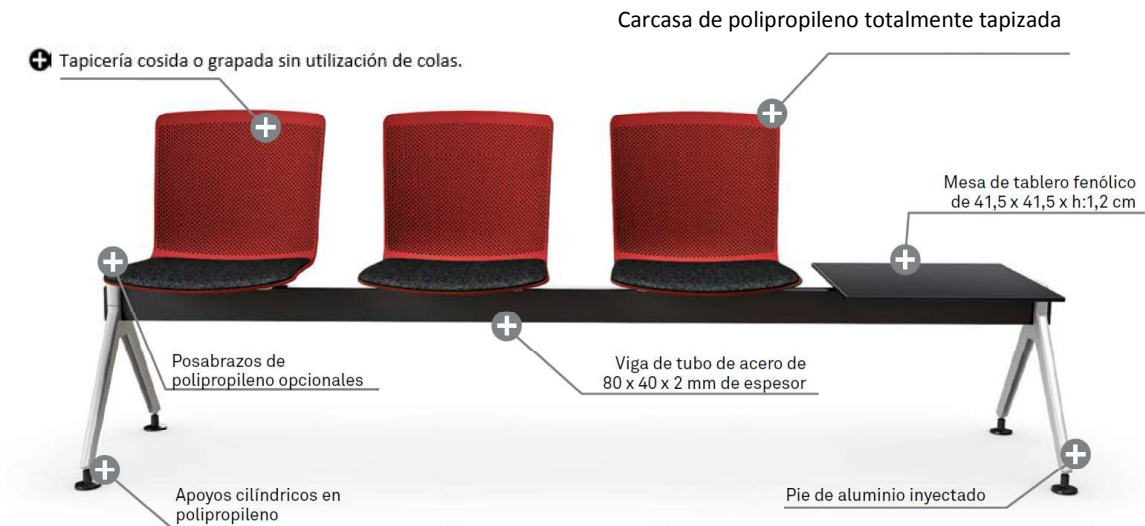


08/2018



## BANCADA GLOVE

- + Tapicería cosida o grapada sin utilización de colas.
- + Materiales y acabados superficiales resistentes al envejecimiento, impacto y rozamientos.
- + Borde del asiento redondeado.



- + Posibilidad de fijar al suelo

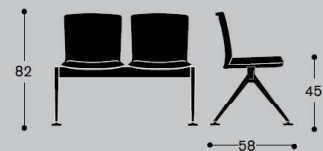


- + Posibilidad de incluir brazos en cada plaza de asiento

### DIMENSIONES

	2 plazas	3 plazas	4 plazas	5 plazas
Altura *	82 cm	82 cm	82 cm	82 cm
Altura asiento *	45 cm	45 cm	45 cm	45 cm
Ancho (sin mesa / con mesa) *	115,5 / 174,5 cm	175,5 / 234,5 cm	234,5 / 293,5 cm	292,5 / - cm
Fondo	58 cm	58 cm	58 cm	58 cm
Peso (sin mesa / con mesa) *	19,90 / 27,08 kg	27,76 / 34,95 kg	35,62 / 42,81 kg	43,50 / - kg
Tapicería m. lineales (asiento tapizado)	0,5 m	0,5 m	1 m	1 m

\* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.



Medidas en centímetros

Forma 5

Bancada Glove | 2

- 33. PPTQBT.1
- 37. PPTQBT.5
- 40. PPTQBT.8
- 46. PPTEBF.2
- 51. CAQBT.4
- 35. PPTQBT.3
- 38. PPTQBT.6
- 41. PPTQBT.9
- 48. CAQBT. 1
- 52. CAQBT. 5
- 36. PPTQBT.4
- 39. PPTQBT.7
- 45. PPTEBF. 1
- 50. CAQBT. 3



## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### MONOCASCO

**Carcasa de polipropileno totalmente tapizada:** la versión totalmente tapizada posee una capa de espuma de 5 mm de espesor y de 30 kg/m<sup>3</sup> de densidad que se tapiza con una capa de fibra junto con el monocasco. La zona del asiento lleva siempre una tapeta compuesta por espuma de 5 mm de espesor con densidad de 30 kg/m<sup>3</sup> que se tapizará con el mismo tipo de tela del monocasco pero puede elegirse en un color diferente. Esta tapeta va remallada, grapada y atornillada. Dimensiones 40 cm de alto x 54 cm de ancho x 54 cm de fondo.



### ESTRUCTURA

Viga transversal con forma rectangular de tubo de acero de 80 x 40 x 2 mm de espesor que sirve como soporte al asiento y al respaldo. Acabado negro epoxi 100 micras. Pie fabricado en inyección de aluminio con forma de caballete. Acabado aluminio pulido o pintado en negro. Apoyos cilíndricos de polipropileno que permiten una nivelación de 25 mm para adaptarse a superficies irregulares.



### BRAZOS

Reposabrazos opcional de polipropileno de 158 mm de longitud por 18 mm de anchura que cubre un tubo de ø18 mm y 2,5 mm de espesor. Si se elige la opción de brazos, se servirán dos brazos por plaza de la bancada.



### MESA AUXILIAR

Mesa de 41,5 x 41,5 cm con forma rectangular y esquinas redondeadas fabricadas en tablero fenólico de 12 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para poder atornillarla a la viga. Acabado negro.



### DETALLES



Pie de aluminio inyectado.



Pie de aluminio pintado negro.



Respaldo perforado de polipropileno.



Monocasco disponible en cinco acabados.

### TAPIZADO

Asiento disponible en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos). Asiento disponible en toda la gama de tejidos de Forma 5. Consultar muestrario y tarifa Forma 5.

Las telas del Grupo 1, 2, 3 y 5 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.

### EMBALAJE

Los sillones se entregan embalados en cajas individuales que los protegen durante el transporte. El cartón utilizado en estas cajas es 100% reciclable.



## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



### Análisis de Ciclo de Vida

### Serie **BANCADA GLOVE**



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	15,64 Kg	51%
Aluminio	10,44 Kg	34%
Plásticos	3,90 Kg	2%
Tap/Mat.Relleno	0,45 Kg	13%

% Mat. Reciclados= 29%

% Mat. Reciclables= 98%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

#### Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

#### Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado superior al 50 %.

#### Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

#### Aluminio

Aluminio con un porcentaje de reciclado el 60%.

#### Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

#### Material de relleno

Relleno sin HCFC .

#### Tapicerías

Tapizados sin emisiones COVs. Acreditado por Okotext.

#### Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



### PRODUCCIÓN

**Optimización del uso de materias primas**  
 Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

**Uso de energías renovables**  
 con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

**Medidas de ahorro energético**  
 en todo el proceso de producción.

**Reducción de las emisiones globales de COVs**  
 de los procesos de producción en un 70%.

**Pinturas en polvo**  
 recuperación del 93% de la pintura no depositada.

**Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado**

**La fábrica**  
 cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

**Existencia de puntos limpios**  
 en la fábrica.

**Reciclaje del 100% de los residuos**  
 del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



### TRANSPORTE

**Optimización del uso de cartón**  
 de los embalajes.

**Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje**

**Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos**  
 para la optimización del espacio.

**Compactadora para residuos sólidos**  
 que reduce el transporte y emisiones.

**Volúmenes y pesos livianos**

**Renovación de flota de transporte**  
 con reducción 28% de consumo de combustible.

**Reducción radio de proveedores**  
 Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



### USO

**Fácil mantenimiento y limpieza**  
 sin disolventes.

**Garantía Forma 5**

**Máximas calidades**  
 en materiales para una vida media de 10 años del producto.

**Optimización de la vida útil**  
 del producto por diseño estandarizado y modular.

**Los tableros**  
 sin emisión de partículas E1.



### FIN DE VIDA

**Fácil desembalaje**  
 para el reciclaje o reutilización de componentes.

**Estandarización de piezas**  
 para su reutilización.

**Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):**  
 El aluminio es 100% reciclable.  
 El acero es 100% reciclable.  
 Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

**Sin contaminación de aire o agua**  
 en la eliminación de residuos.

**Embalaje retornable, reciclable y reutilizable**

**Reciclabilidad del producto al 98%**



## MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

### TEJIDOS

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.  
Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

### PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

### PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

Desarrollado por JOSEP LLUSCÀ